



Видео

METALLAR MDC

Металлодетектор конвейерный

ОПИСАНИЕ

Конвейерный металлодетектор помогает избавиться сырье и готовую продукцию от металлических включений и является одним из важнейших элементов системы контроля качества продукции. Данный вариант исполнения представляет собой металлодетекторную рамку, установленную на конвейерном столе.

Использование металлодетектора обеспечивает:

- выполнение требований безопасности закупающих продукцию организаций;
- защиту репутации торговой марки и компании;
- предотвращение жалоб и отзыва продукции;
- снижение затрат, связанных с поступлением бракованной продукции в продажу.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для обнаружения твёрдых частиц из магнитных и немагнитных металлов в сырье и готовой продукции.

Используется для инспектирования продовольственной и непродовольственной продукции.

ОСОБЕННОСТИ



Выявление наличия в продукте твердых частиц из магнитных и немагнитных металлов (черные, цветные, нержавеющая сталь, сплавы и др.).



Изготовлен из нержавеющей стали с применением новейших технологий обработки металла.



Русифицированная цифровая панель управления (опционально сенсорная). Простой понятный и удобный интерфейс.



Устойчив к пыли и влаге. Простота обслуживания.



Автоматическая точная настройка детектора для различных видов проверяемой продукции.



Поставляется с руководством по эксплуатации на русском языке.



Возможность ручной корректировки автоматических настроек при необходимости.



Питание от сети напряжением 220 В, позволит устанавливать металлодетектор в местах, не оборудованных трехфазным (380 В) напряжением.

ОПЦИИ



Система отбраковки

Выбор одной из восьми систем отбраковки гарантирует изъятие продукции с металлическими включениями из технологического процесса.



Пластиковая модульная транспортерная лента

Обладает большей износостойкостью и позволяет использовать ее для транспортировки тяжелых продуктов.



Сенсорная панель управления с USB-разъемом

Облегчает эксплуатацию оборудования, наличие USB-разъема позволяет обновлять и переустанавливать программное обеспечение.



Ящик для отбраковки

Наличие отбраковки в закрытый запираемый ящик исключает доступ несанкционированных лиц к отбракованным продуктам и устраняет риск их возврата на производство.



Регулировка скорости конвейерной ленты

Позволяет адаптировать скорость конвейерной ленты к реальным условиям проверки — от 0 до 25 м/мин.

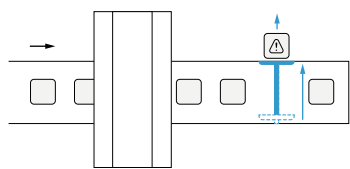
Оборудование может быть изготовлено по индивидуальному техническому заданию клиента.

Компания Danler постоянно совершенствует свою продукцию. Поэтому мы сохраняем за собой право изменять спецификации и/или дизайн без предварительного уведомления. На иллюстрациях или схемах могут указываться опциональные варианты продукции.

ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДИФИКАЦИЙ

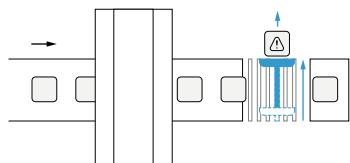
Модель MDC	Размер прохода продукции		Чувств-ть от, мм: чермет/цветмет/нерж.		Скорость конвейерной ленты, м/мин	Класс защиты
	Ширина, мм	Высота, мм	Полиуретановая лента (базовая компл.)	Модульная пластиковая лента (опция)		
250	250	80	0,5/0,9/1,0	0,8/1,5/2,0	27	IP 66
	250	120	0,5/1,0/1,2	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
	250	150	0,6/1,0/1,2	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
400	400	80	0,5/1,0/1,2	1,0/1,2/2,0	27	IP 66
	400	120	0,7/1,2/1,5	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
	400	150	0,7/1,2/1,5	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
	400	200	0,7/1,5/2,0	1,2/1,5/2,5	27	IP 66
500	500	80	0,7/1,0/1,5	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
	500	120	0,7/1,2/1,5	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
	500	150	0,7/1,2/1,5	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
	500	200	0,8/1,5/2,0	1,5/2,0/2,5	27	IP 66
	500	250	1,0/1,5/2,0	1,5/2,5/3,0	27	IP 66
650	650	80	1,0/1,5/2,0	1,0/1,5/2,0	27	IP 66
	650	200	1,0/1,5/2,0	1,5/2,0/2,5	27	IP 66
	650	250	1,2/2,0/2,5	1,5/2,5/3,0	27	IP 66
	650	300	1,5/2,5/3,0	2,0/2,5/3,5	27	IP 66
	650	400	2,0/3,0/3,5	2,5/3,0/4,0	27	IP 66
750	750	150	1,0/1,5/2,0	1,5/2,0/2,5	27	IP 66
	750	200	1,2/2,0/2,5	2,0/2,5/3,0	27	IP 66
	750	250	1,5/2,5/3,0	2,5/3,0/4,0	27	IP 66
850	850	80	1,0/1,5/2,0	1,2/2,0/2,5	27	IP 66
1050	1050	80	1,0/1,5/2,0	1,2/2,0/2,5	27	IP 66
1250	1250	80	1,0/1,5/2,0	1,2/2,0/2,5	27	IP 66

СИСТЕМЫ ОТБРАКОВКИ



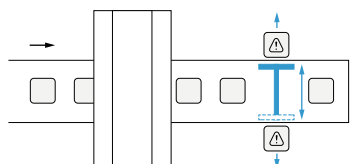
Отбраковка пневматическим толкателем в одну сторону

Подходит для отбраковки продуктов небольшого и среднего веса, расположенных на некотором расстоянии друг от друга на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих или хрупких изделий.



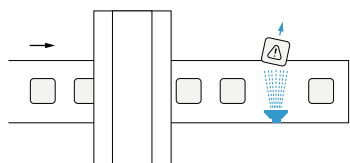
Отбраковка тяжелых продуктов пневматическим толкателем в одну сторону

Система отбраковки тяжелых продуктов необходима, если вес детектируемого продукта превышает 20 кг, что вызывает проскальзывание и повышенный износ стандартной конвейерной ленты. Состоит из отбраковщика (толкателя), опорных валов, усиленной рамы.



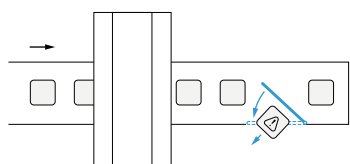
Отбраковка пневматическим толкателем в две стороны

Подходит для отбраковки продуктов небольшого и среднего веса, расположенных на некотором расстоянии друг от друга на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих или хрупких изделий. По сравнению с отбраковкой пневматическим толкателем в одну сторону, позволяет увеличить скорость прохождения продукта (или его плотность на ленте, или ширину ленты) в 2 раза.



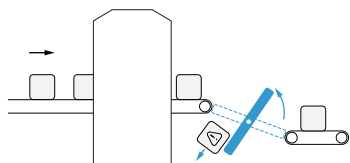
Отбраковка сжатым воздухом

Подходит для отбраковки продуктов небольшого веса обладающих высокой парусностью, расположенных на некотором расстоянии друг от друга на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих или хрупких изделий.



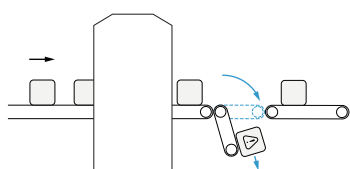
Отбраковка поворотным толкателем

Поворотный толкатель перегораживает ленту под определенным углом, отводя продукт в сторону. Данный способ отбраковки подходит для упакованных продуктов небольшого и среднего веса, расположенных на узкой конвейерной ленте. Данный способ отбраковки не подходит для сыпучих изделий.



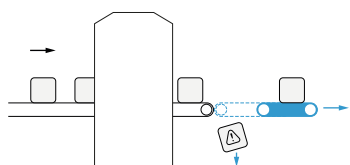
Отбраковка наклонной пластиной

Отбракованный продукт удаляется с линии наклонной пластиной возвращающейся в первоначальное положение. Данный способ отбраковки подходит для небольших неупорядоченных упаковок, нерасфасованных сухих или липких продуктов, которые перемещаются на широкой ленте.



Отбраковка пневматическим опусканием стола

Отбракованный продукт удаляется с линии поворотом конвейерного стола возвращающегося в первоначальное положение. Данный способ отбраковки подходит для небольших неупорядоченных упаковок, нерасфасованных сухих или липких продуктов, которые перемещаются на широкой ленте. По сравнению с отбраковкой пластиной, используется для более липких и хрупких продуктов.



Отбраковка пневматическим раздвижением стола

Отбраковка происходит благодаря перемещению вспомогательного конвейерного стола создавая разрыв в линии, куда падает продукт. После отбраковки конвейер быстро возвращается в рабочее положение не давая одному продукту попасть в разрыв. Механизм отбраковки с раздвижение стола следует использовать в случаях, когда по ширине ленты плотно располагается несколько сухих, липких продуктов.



115230, Россия, г. Москва,
Каширское ш., д. 3, корп. 2, стр. 4, офис В500
Тел.: 8 800 555-18-52
E-mail: dd@danler.pro, www.danler.pro

Торговый представитель компании Danler